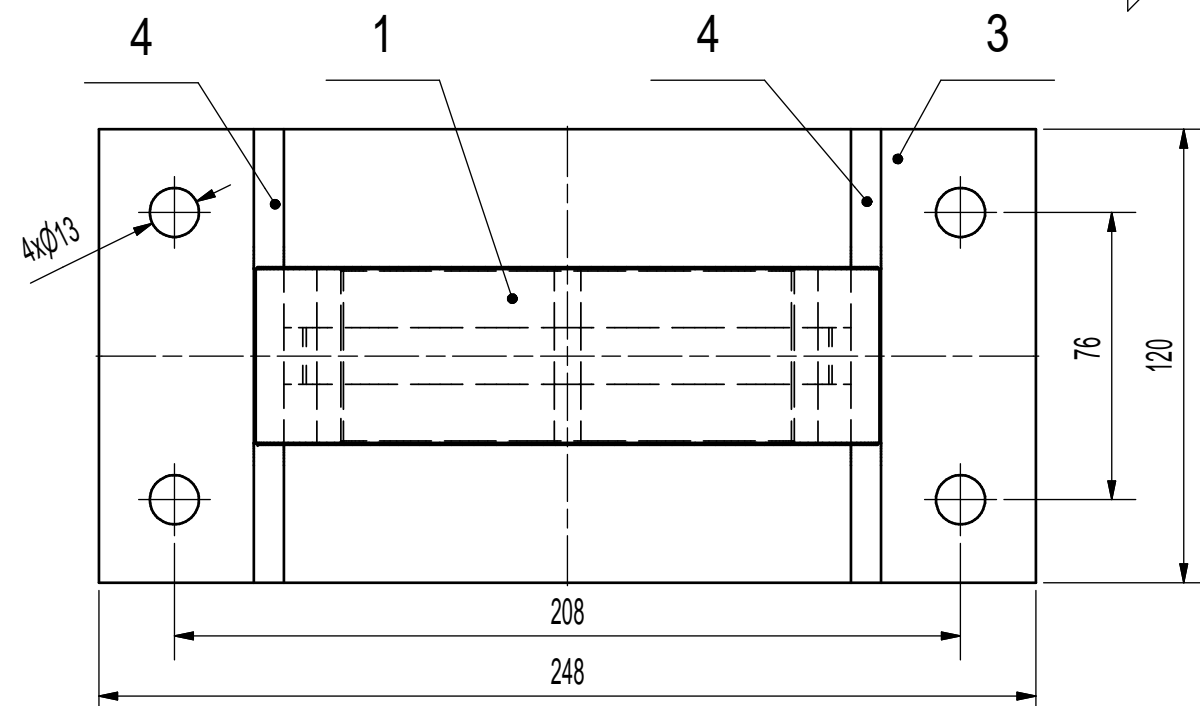
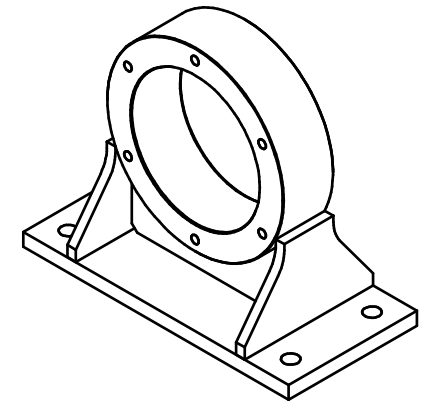


Widok ogólny
(1:5)



UWAGI:

- Ostre krawędzie stępić.
- Chropowość powierzchni ciętych i palonych wykonać na Ra50.
- Chropowość powierzchni otworów Ra25.
- Spoiny wykonać wg PN-EN ISO 5817. Spoiny nieoznaczone wykonać w klasie D.

Poz.	Nazwa elementu	Ilość	Materiał	Nr rys./normy	Masa (kg)
4	Bl. 8x75-120	2	S355J2+AR	-	0,38
3	Bl. 15x120-248	1	S355J2+AR	-	2,75
2	Bl. 15x65-150	1	S355J2+AR	-	0,71
1	Bl. Ø165/Ø120-47	1	S355J2+AR	-	3,63

Zmiana Modification	Treść zmiany Modification content	Data Date	Podpis Signature	Zmiana Modification	Treść zmiany Modification content	Data Date	Podpis Signature
Zastępuje rysunek nr Replaces drawing no.				Zastąpiony przez rysunek nr Replaced by drawing no.			

Projektował Designed by	Data Date	Nazwisko Name	Podpis Signature	Podziałka Scale	Nr rysunku Drawing no.	Arkusze Sheet	z of	Zmiana Revision
Projektował Designed by	06.2016	S.Łupicki		1:2	FP 4334-02-010	1	1	
Konstruował Constructed by	06.2016	J.Gudzikowski		(1:5)	Modernizacja przesiewacza rolkowego			A3
Sprawił Checked by	06.2016	Ł.Łuszczński			Korpus podpory wału krzywkowego			8,0 kg
Zatwierdził Approved by	06.2016	A.Byczyński						IT 14

WYKONAWCA DOKUMENTACJI PERFORMER OF DOCUMENTATION	CAD	Tolerancje ogólne Tolerance
46-203 Kluczbork ul. Ossowskiego 55 077 4181297 0774183199 www.rialex.pl rialex@rialex.pl	K-12948	IT 14

Zastrzeżenie praw autorskich. Zabrania się kopiowania oraz publikowania. This documentation is under protection of law. Copy and publication this documentation without consent of authors is strictly forbidden.